



 **DieTronic**
lubrication system



**SISTEMA di LUBRIFICAZIONE A SPRUZZO
PROMAX**

PROMAX – CAMPI DI APPLICAZIONE

Il sistema Promax è stato ideato e sviluppato per le **applicazioni di stampaggio progressivo**, la produzione di **minuterie metalliche** e **tranciatura fine** (per lamiera con ampiezza tra i 100 e i 800 mm)



Immagini 1 & 2 –
Prodotti
stampaggio
progressivo e
linea produzione
stampaggio
progressivo



SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE A SPRUZZO A STRISCE PROMAX

- Il sistema di lubrificazione a spruzzo controllata **PROMAX** è composto da un box di spruzzatura collegabile ad un sistema di aspirazione (opzionale) e un sistema di alimentazione del lubrificante oltre che un serbatoio plastico per la raccolta del lubrificante dal box di spruzzatura.
- Un **pannello di controllo da 7 pollici** permette l'inserimento di tutti i parametri di regolazione del sistema.
- Il sistema consente una **lubrificazione in strisce**, interfacciata con l'avanzamento del materiale, con una **regolazione della dosatura dell'olio da 0,5 a 5 g/m²**

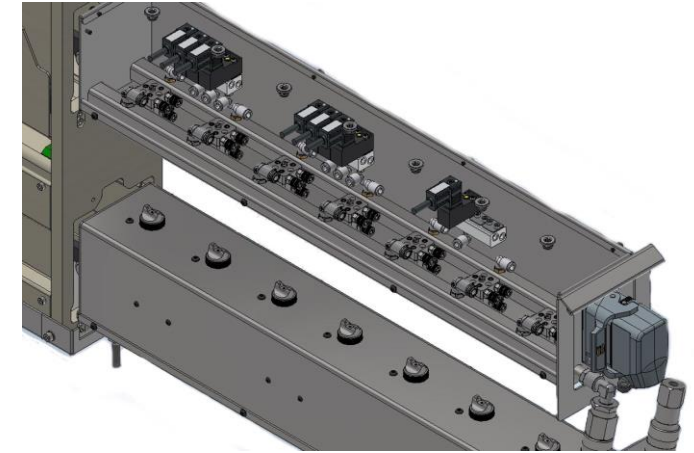


Immagini 3 – Configurazione sistema Promax



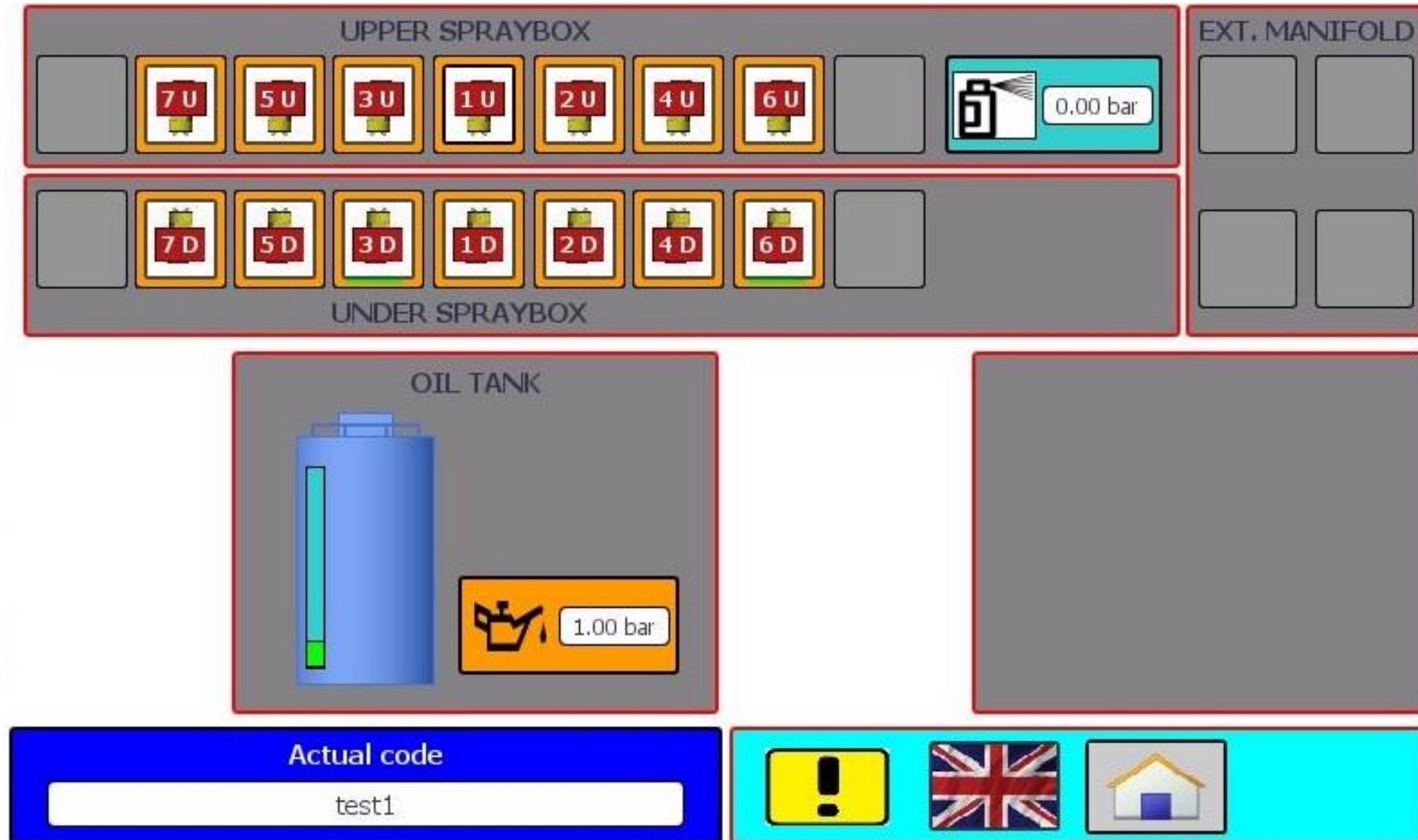
BOX DI SPRUZZATURA

- Il box è composto da **due teste di spruzzatura** (una superiore e una inferiore) che possono essere estratte lateralmente per effettuare le operazioni di manutenzione
- Le teste di spruzzatura sono composte da un **numero variabile di ugelli a seconda dell'ampiezza della lamiera** (da 200 fino a 800 mm).
- Modello di valvole di spruzzatura **LVLP** ad azionamento elettropneumatico, permettono una distribuzione controllata ed uniforme su tutta la superficie



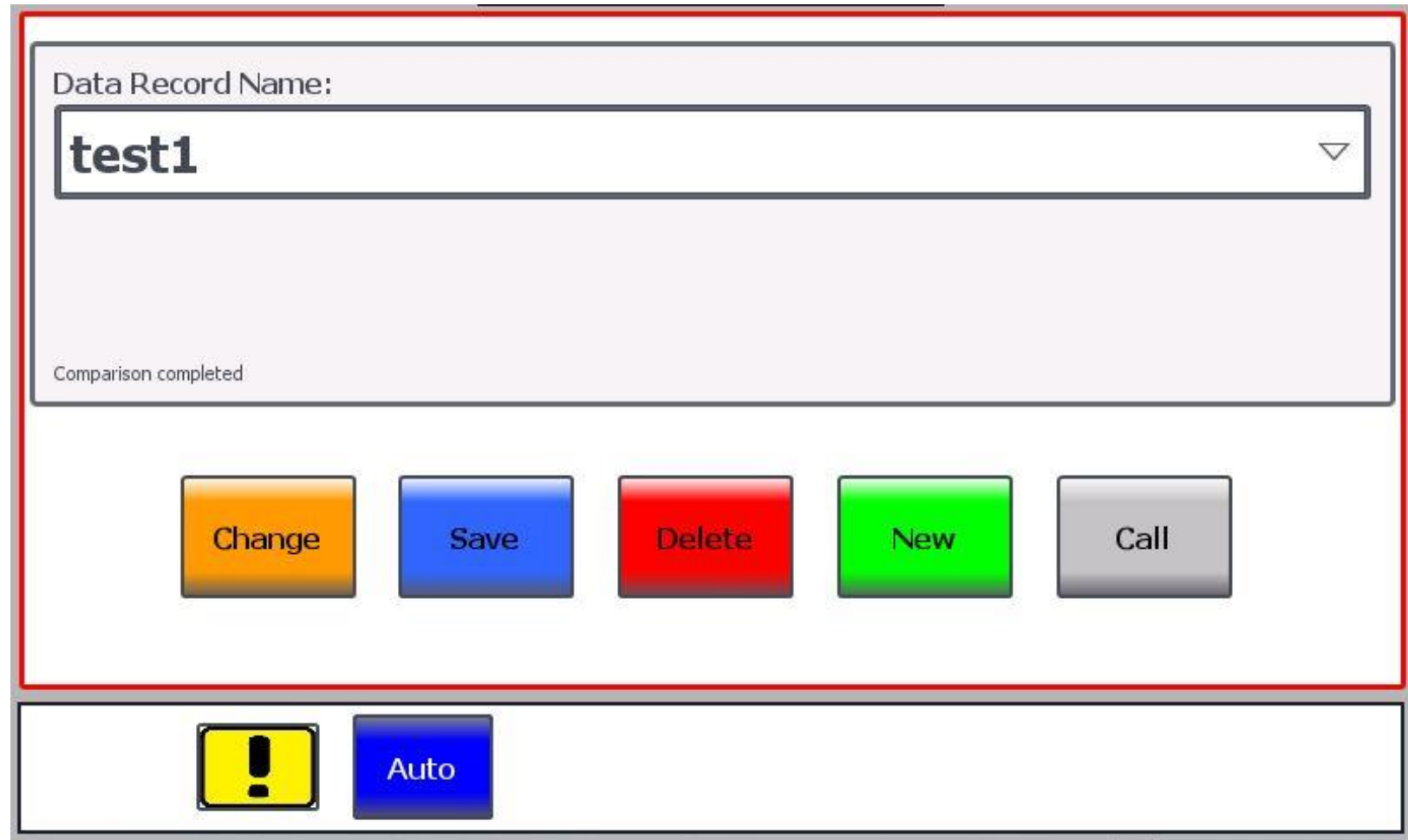
Immagini 4 – Teste di spruzzatura

PANELLO OPERATORE



SALVATAGGIO RICETTE


Possibilità di salvare in specifiche ricette con i relativi parametri di lubrificazione, modificarle e richiamare all'occorrenza



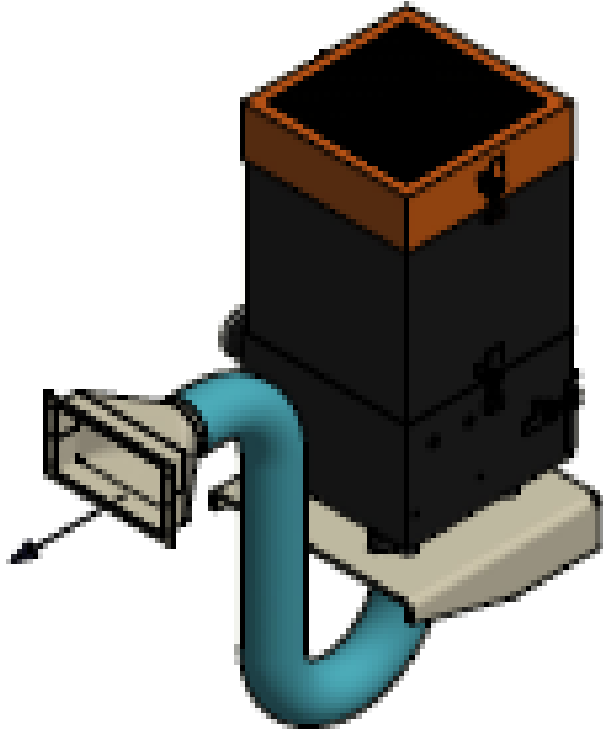
The screenshot shows a software interface for saving recipes. At the top, there is a label "Data Record Name:" followed by a text input field containing "test1" and a dropdown arrow. Below this, the text "Comparison completed" is displayed. In the center, there are five buttons: "Change" (orange), "Save" (blue), "Delete" (red), "New" (green), and "Call" (grey). At the bottom, there is a yellow button with an exclamation mark icon and a blue button labeled "Auto".

DIAGNOSTICA ALLARMI

Visualizzazione di
eventuali allarmi e
malfunzionamenti
del sistema
accessibile da
pannello
operatore

Auto	<table><tr><th>No.</th><th>Text</th></tr></table>	No.	Text
No.	Text		
	<table><tr><td>3</td><td>Compressed air low</td></tr></table>	3	Compressed air low
3	Compressed air low		
Reset			

SISTEMA DI ASPIRAZIONE DELLE NEBBIE OLEOSE



Per ridurre la presenza di nebbie oleose all'interno della camera di spruzzatura, il sistema può essere integrato con un **sistema di aspirazione con filtro ad alta efficienza**.

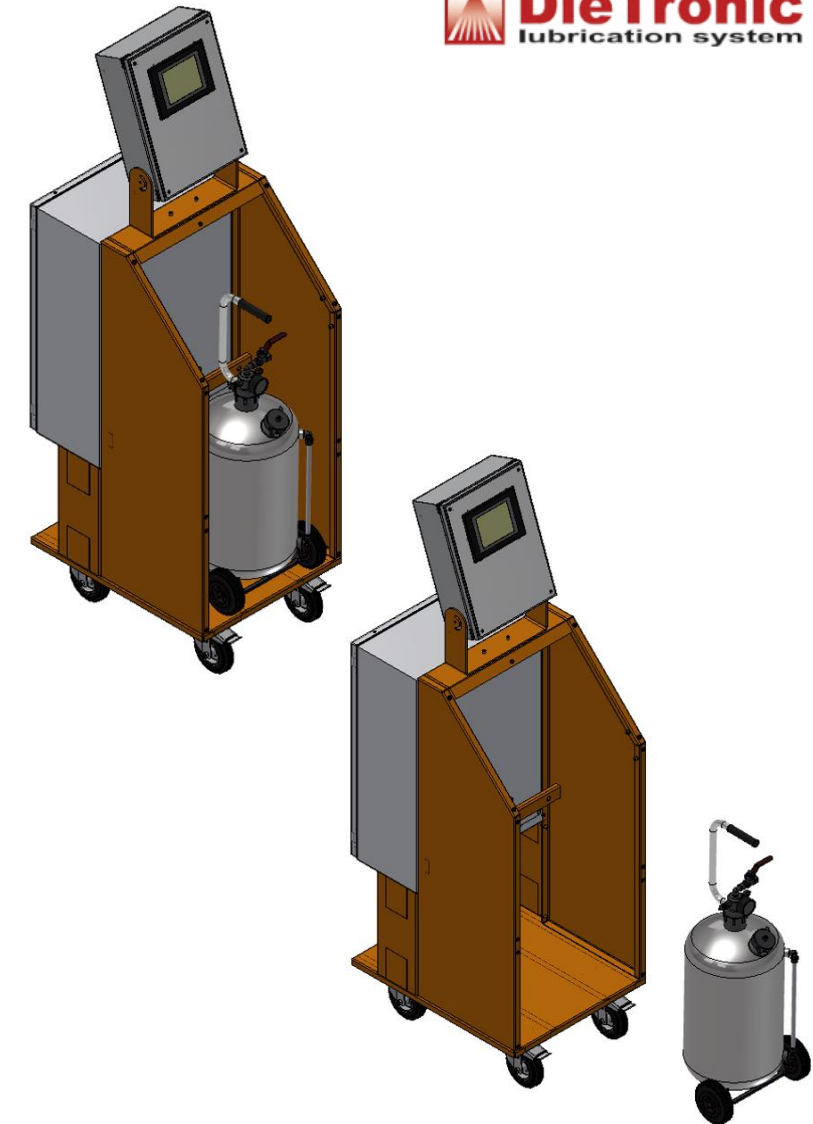
Un **manometro differenziale** permette di *monitorare la durata del filtro*.

Immagini 5 – Come optional può essere fornito anche un sistema di aspirazione per ridurre le nebbie oleose

GESTIONE OLI



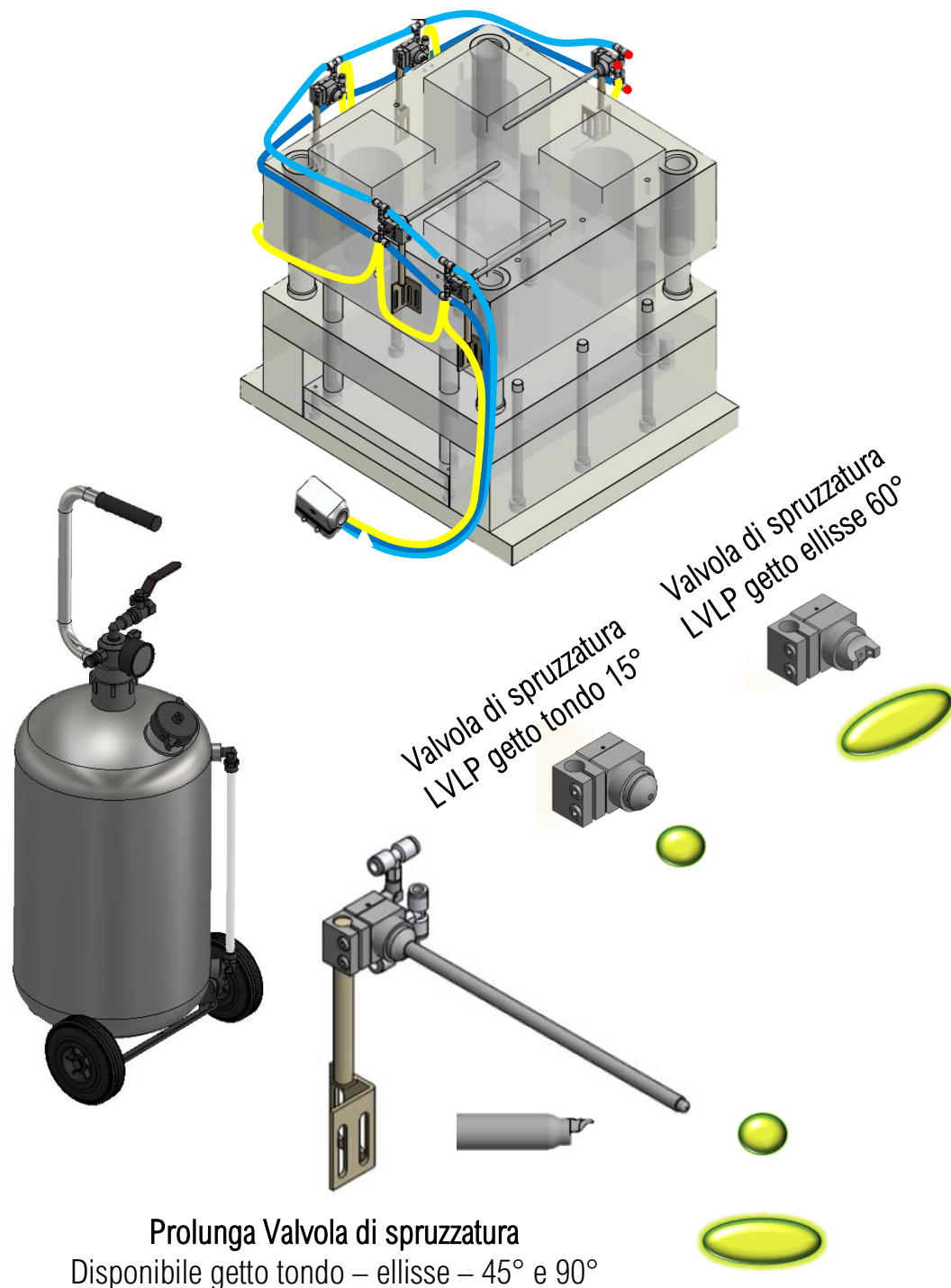
- Il Promax, così come gli altri sistemi DieTronic, è concepito per lavorare compatibilmente con la maggior parte dei lubrificanti (*oli puri con bassa, media e alta viscosità, così come con prodotti emulsionabili*).
- Oltre al Serbatoio standard per il primo olio, se fosse necessario usare un **secondo lubrificante** è possibile aggiungere un **secondo serbatoio aggiuntivo**.
- Ogni serbatoio viene fornito con un indicatore visivo ed elettrico (opzionale) del minimo livello dell'olio.



Immagini 6 – Configurazione a serbatoio singolo o doppio a seconda del numero di lubrificanti impiegati

LUBRIFICAZIONE STAMPO

(opzionale)

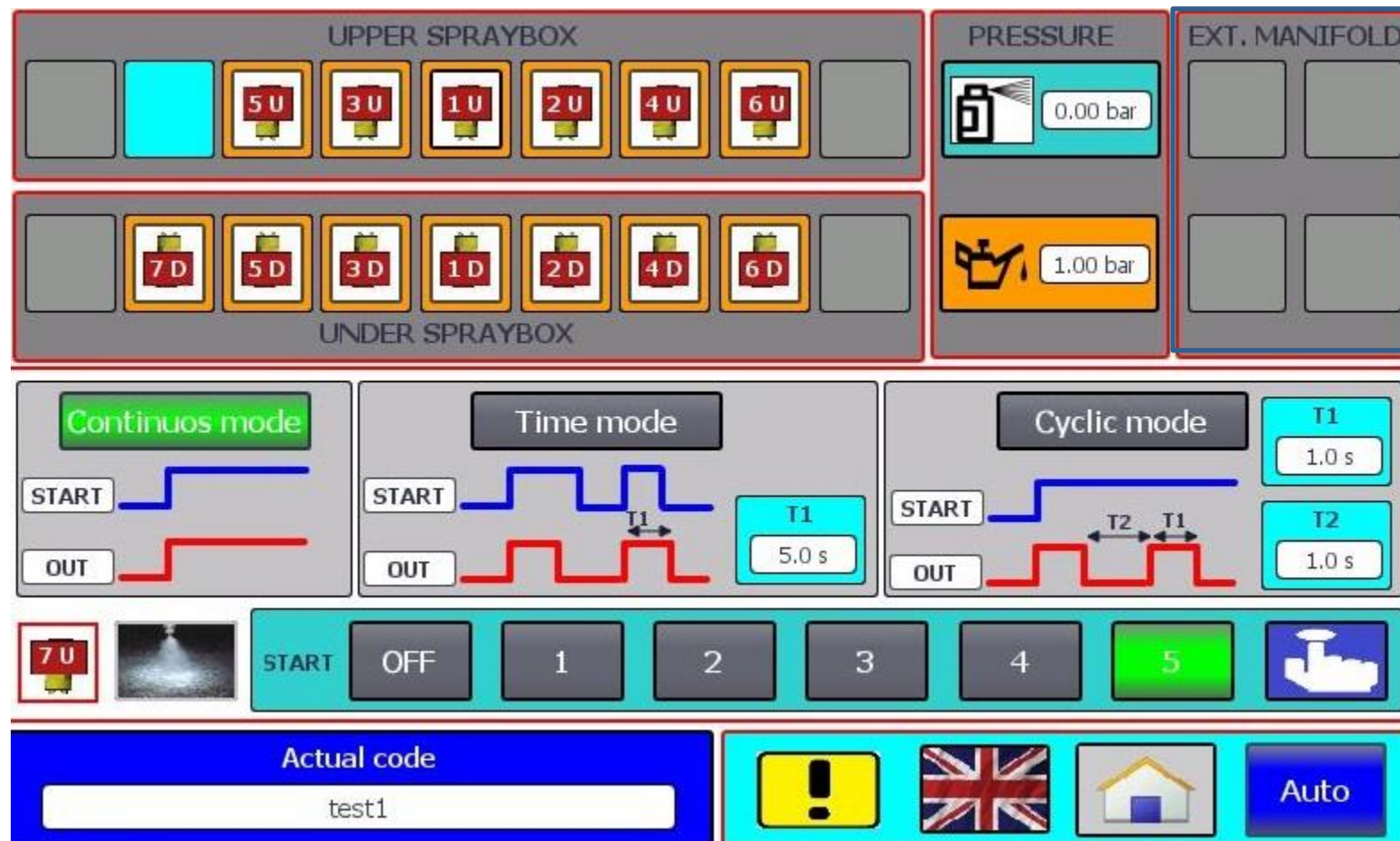


Il Sistema Promax è inoltre predisposto per il collegamento di **ulteriori 4 valvole di spruzzatura LVLP** per la ri-lubrificazione di punti dello stampo. L'alimentazione del lubrificante per queste valvole avviene attraverso un serbatoio supplementare e la gestione è integrata nel controllo del Promax. E' possibile utilizzare questo sistema anche separatamente dal controllo del Promax ma la gestione delle valvole per l'attivazione della spruzzatura deve essere integrata nella linea dal cliente.

Il serbatoio viene fornito con un indicatore visivo.

PANELLO PROMAX DIE

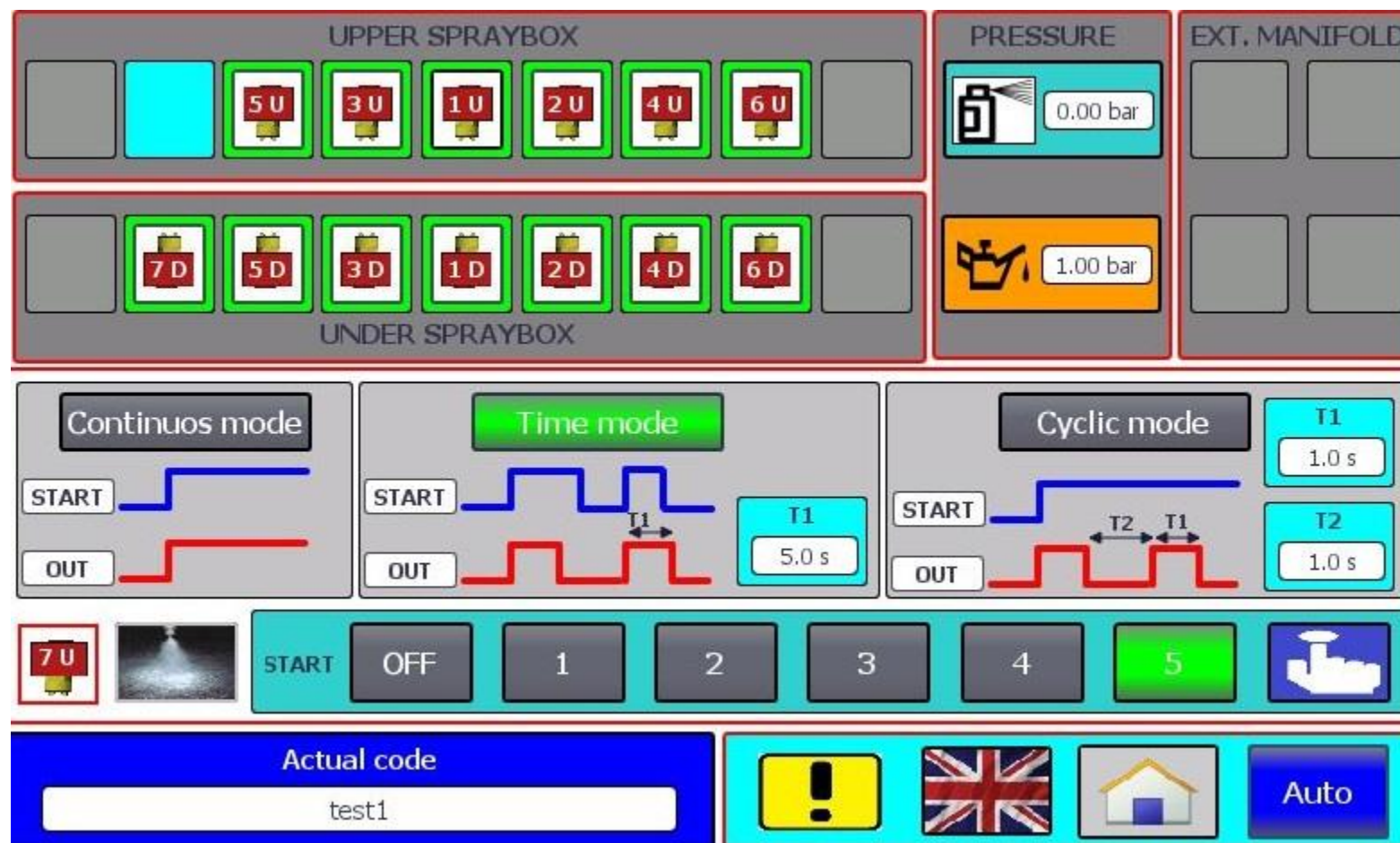
Modalità continua



Modalità
di lavoro
collegata
al segnale
di start
esterno

PANELLO PROMAX DIE

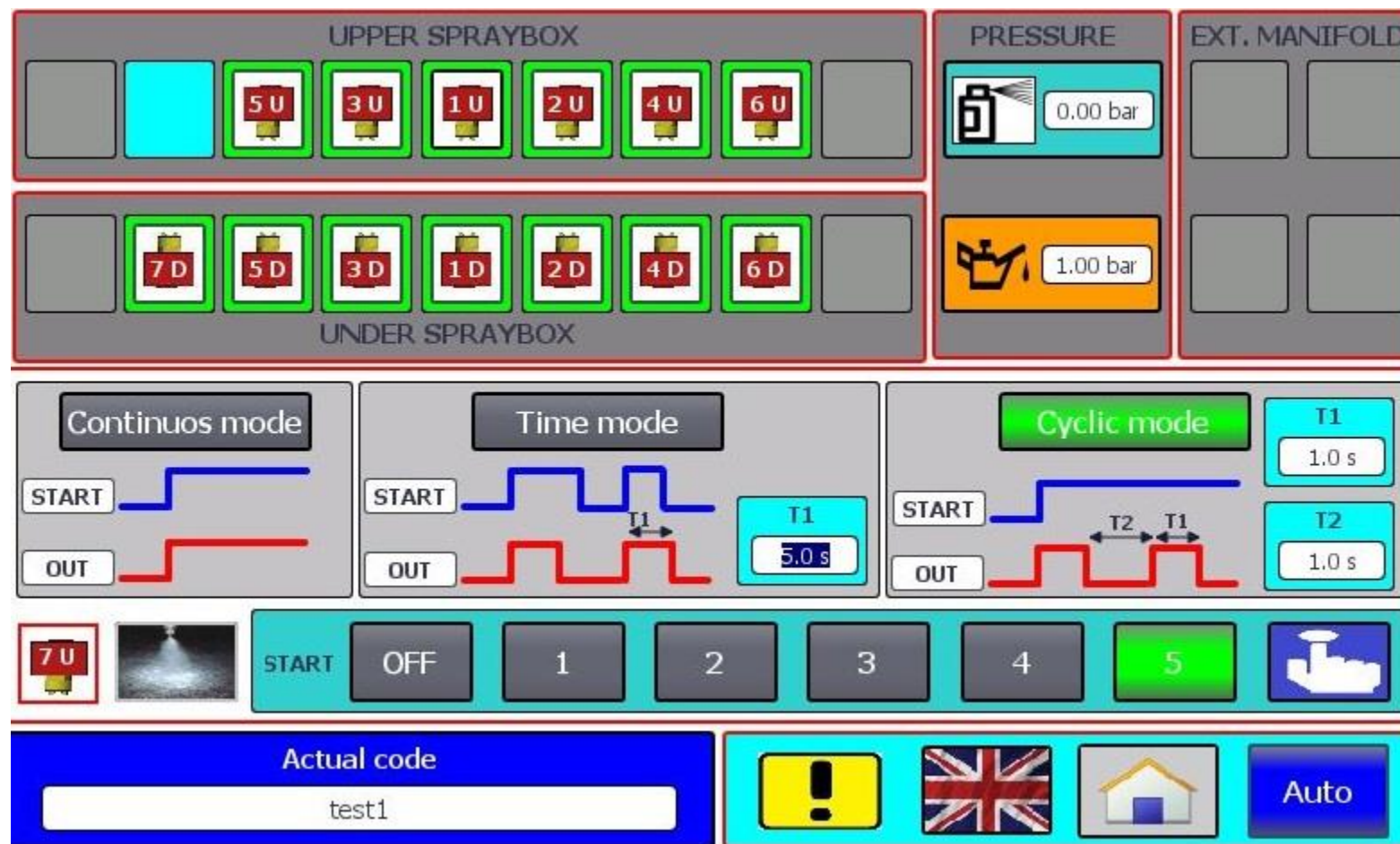
Modalità on-off



Modalità di lavoro impostata secondo tempi di azione e spegnimento degli ugelli

PANELLO PROMAX DIE

Modalità a cicli



Modalità di lavoro relativa all'impostazione dei tempi di spruzzata e numero di cicli

SUPPORTO TECNICO LOCALE IN TUTTO IL MONDO



Il nostro staff è disponibile in tutto il mondo per:

- Supporto Tecnico
- Programmi di Manutenzione Programmata
- Possibilità di assistenza remota (h24)
- Fornitura ricambi, sempre disponibili da:

- ✓ Italia
- ✓ Stati Uniti
- ✓ Cina
- ✓ Brasile



DieTronic



DieTronic



DieTronic



DieTronic



Referenze Automotive OEM



General Motors



Referenze Automotive T1 e T2



Referenze Integratori



GÜDEL

SCHULER
Member of the ANDRITZ GROUP

FAGOR



HYUNDAI
Rotem

Nidec
ARISA

MECFOND S.p.A.

CAVENAGHI & RIDOLFI
PRESSE OLEODINAMICHE DAL 1922



SANGIACOMO
presse



OMERI
Nel mondo, nel tempo

ZANI
presse

GALDABINI
1890

NORDA

Hydraulico

CoilTech
Press Feeding Systems



qs group
Integrated Industrial Automation

saronni s.p.a.



ASSERVIMENTI
SAL PRESSE

NOVASTILMEC S.p.A.
Coil Processing Equipment

TIMAC
since 1975

Referenze Elettrodomestico



B/S/H/



AGA RANGEmaster

gorenjegroup
Gorenje GAIO, d.o.o.

Amica



VESTEL



📍 Via Madre Teresa di Calcutta 9-13,
Z.I. Malpensata, 26866
Sant'Angelo Lodigiano (LO) – IT

☎ +39 0371 210 129
☎ +39 0371 214 321

✉ sales@dietronic.eu

💻 www.dietronic.eu &
www.tubesurface.com



NUMERO VERDE GRATUITO
800 947 397

NUMERO VERDE GRATUITO
+39 0371 070075

GRAZIE DELL'ATTENZIONE