

 **DieTronic**
lubrication system



SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE A SPRUZZO

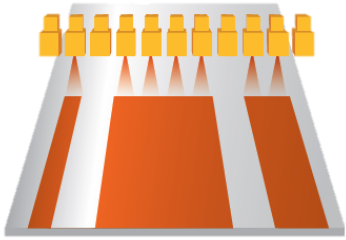
PROMAX

PROMAX – CAMPI DI APPLICAZIONE

Il sistema Promax è stato ideato e sviluppato per le **applicazioni di stampaggio progressivo**, la produzione di **minuterie metalliche** e **tranciatura fine** (per lamiera con ampiezza tra i 100 e i 800 mm)

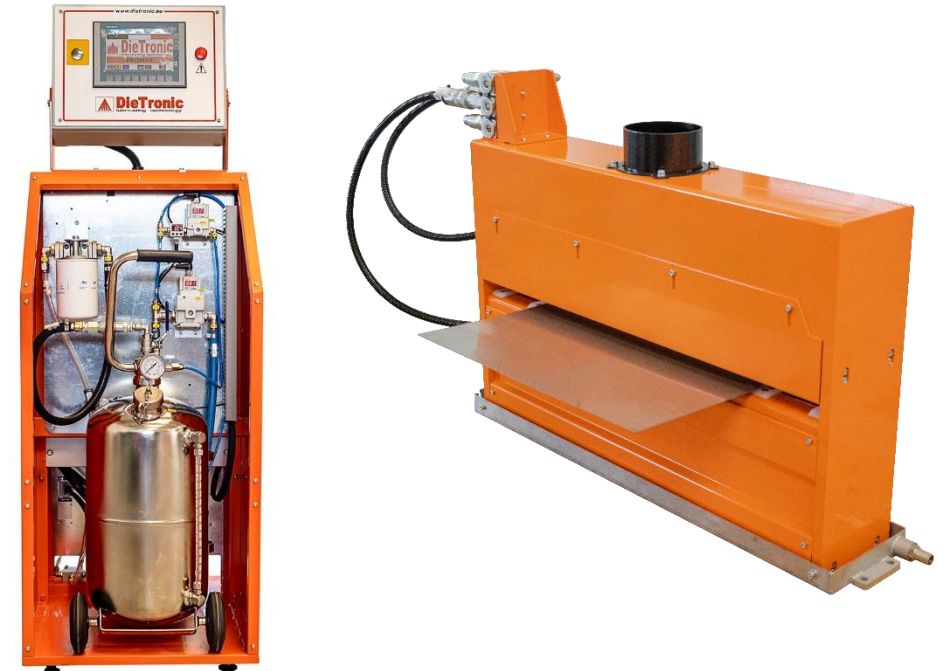


Immagini 1 & 2
– Prodotti
stampaggio
progressivo e
linea produzione
stampaggio
progressivo



SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE A SPRUZZO A STRISCE PROMAX

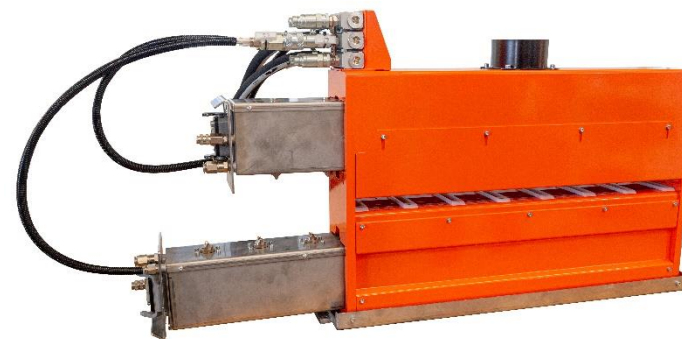
- Il sistema di lubrificazione a spruzzo controllata **PROMAX** è composto da un box di spruzzatura collegabile ad un sistema di aspirazione (opzionale) e un sistema di alimentazione del lubrificante oltre che un serbatoio plastico per la raccolta del lubrificante dal box di spruzzatura.
- Un **pannello di controllo da 7 pollici** permette l'inserimento di tutti i parametri di regolazione del sistema.
- Il sistema consente una **lubrificazione in strisce**, interfacciata con l'avanzamento del materiale, con una **regolazione della dosatura dell'olio da 0,5 a 5 g/m²**



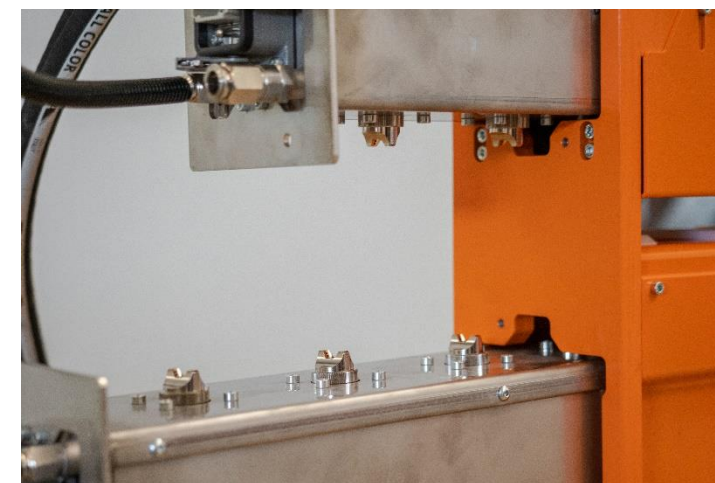
Immagini 3 – Configurazione sistema Promax



BOX DI SPRUZZATURA

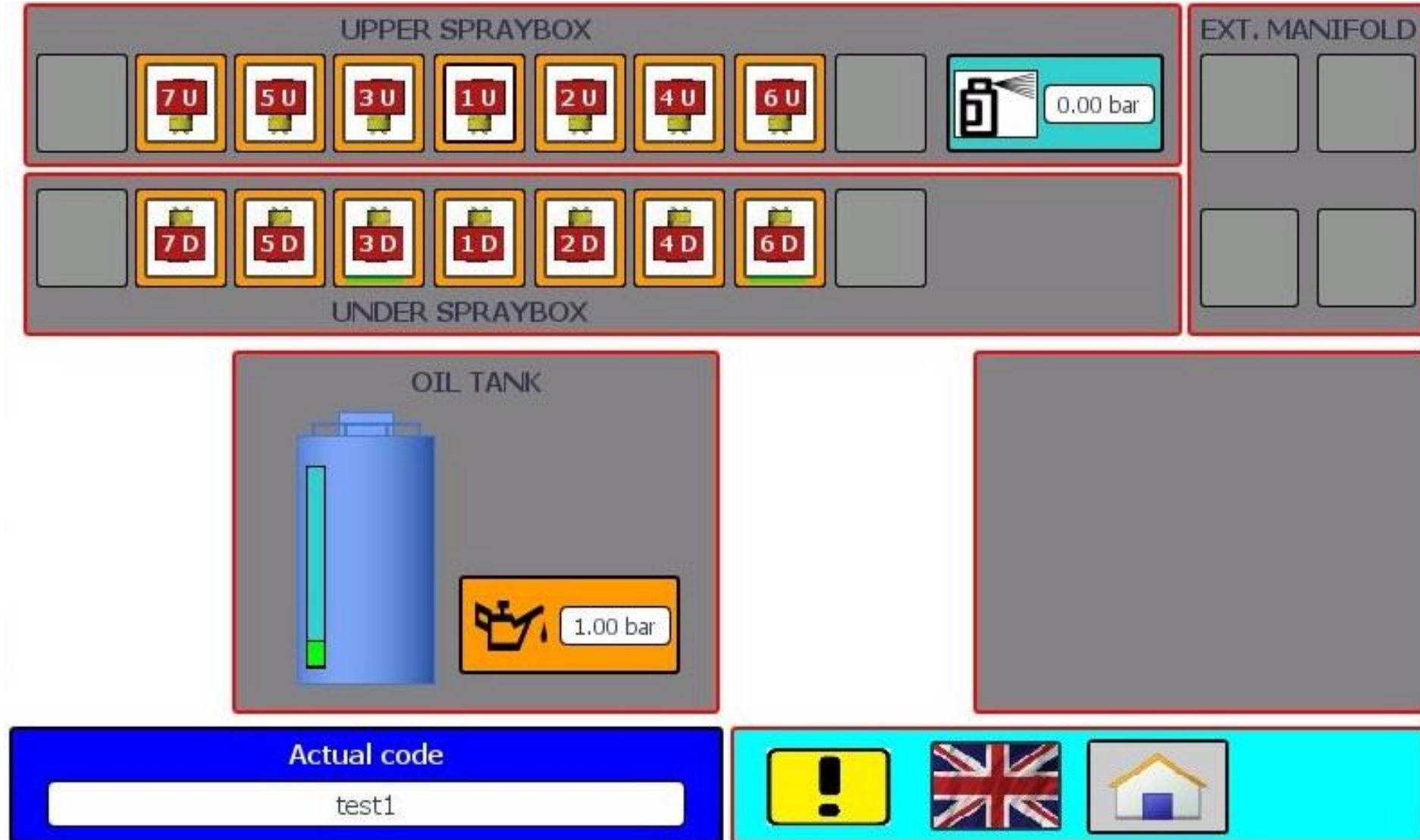


- Il box è composto da **due teste di spruzzatura** (una superiore e una inferiore) che possono essere estratte lateralmente per effettuare le operazioni di manutenzione
- Le teste di spruzzatura sono composte da un **numero variabile di ugelli a seconda dell'ampiezza della lamiera** (da 200 fino a 800 mm).
- Modello di valvole di spruzzatura **LVLP** ad azionamento elettropneumatico, permettono una distribuzione controllata ed uniforme su tutta la superficie



Immagini 4 – Teste di spruzzatura estraibili lateralmente

PANELLO OPERATORE



Possibilità di salvare in specifiche ricette con i relativi parametri di lubrificazione, modificarle e richiamare all'occorrenza

Data Record Name:
test1

Comparison completed

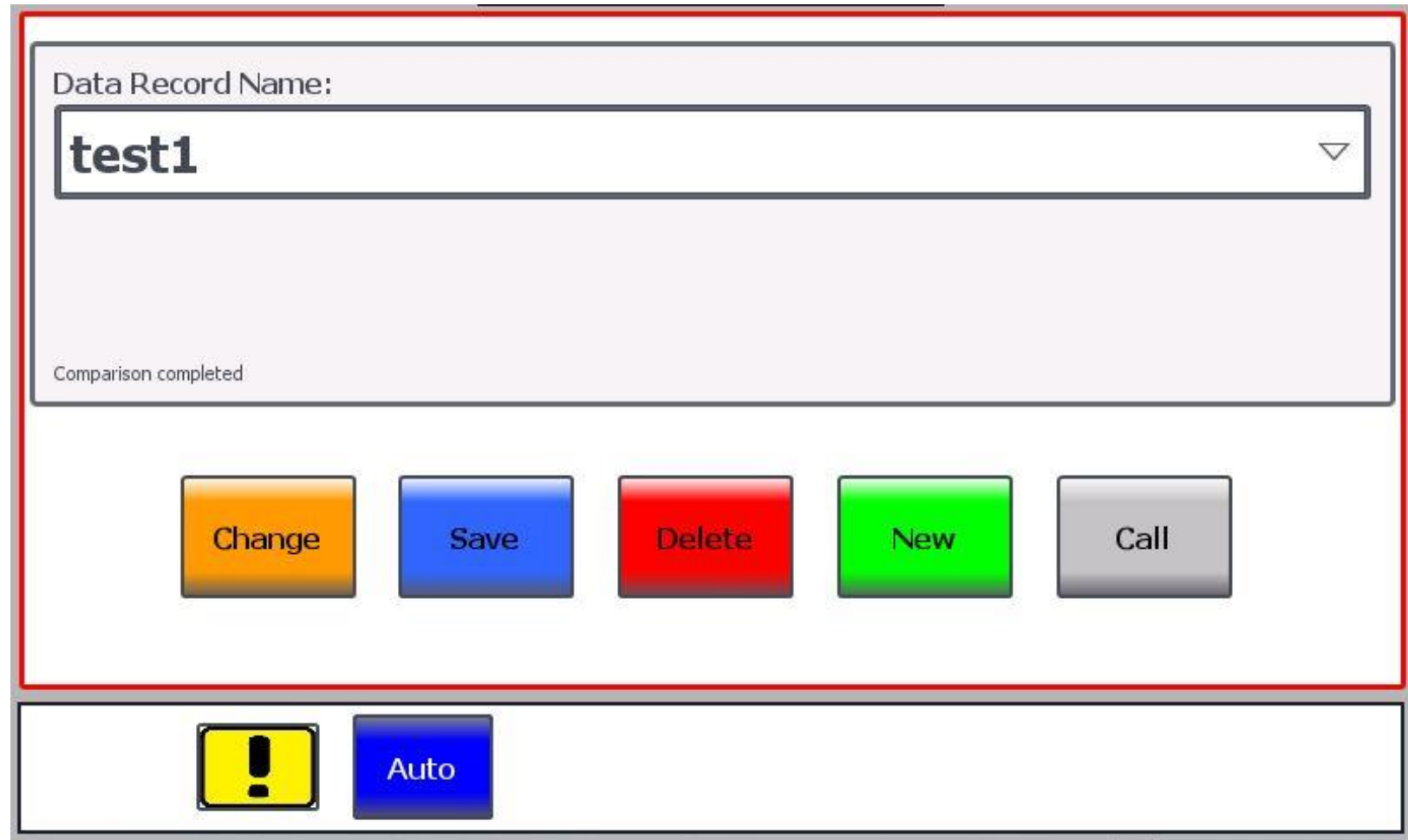
Change

Save

Delete

New

Call



Auto

DIAGNOSTICA ALLARMI

Visualizzazione
di eventuali
allarmi e
malfunzionament
i del sistema
accessibile da
pannello
operatore

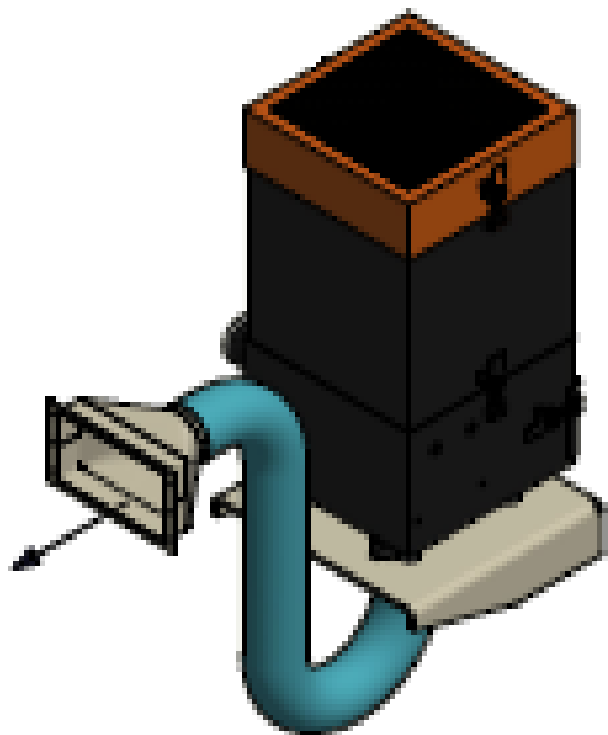
No.	Text
3	Compressed air low

Auto



Reset

SISTEMA DI ASPIRAZIONE DELLE NEBBIE OLEOSE



Per ridurre la presenza di nebbie oleose all'interno della camera di spruzzatura, il sistema può essere integrato con un **sistema di aspirazione con filtro ad alta efficienza**.

Un **manometro differenziale** permette di *monitorare la durata del filtro*.

Immagini 5 – Come optional può essere fornito anche un sistema di aspirazione per ridurre le nebbie oleose

GESTIONE OLI



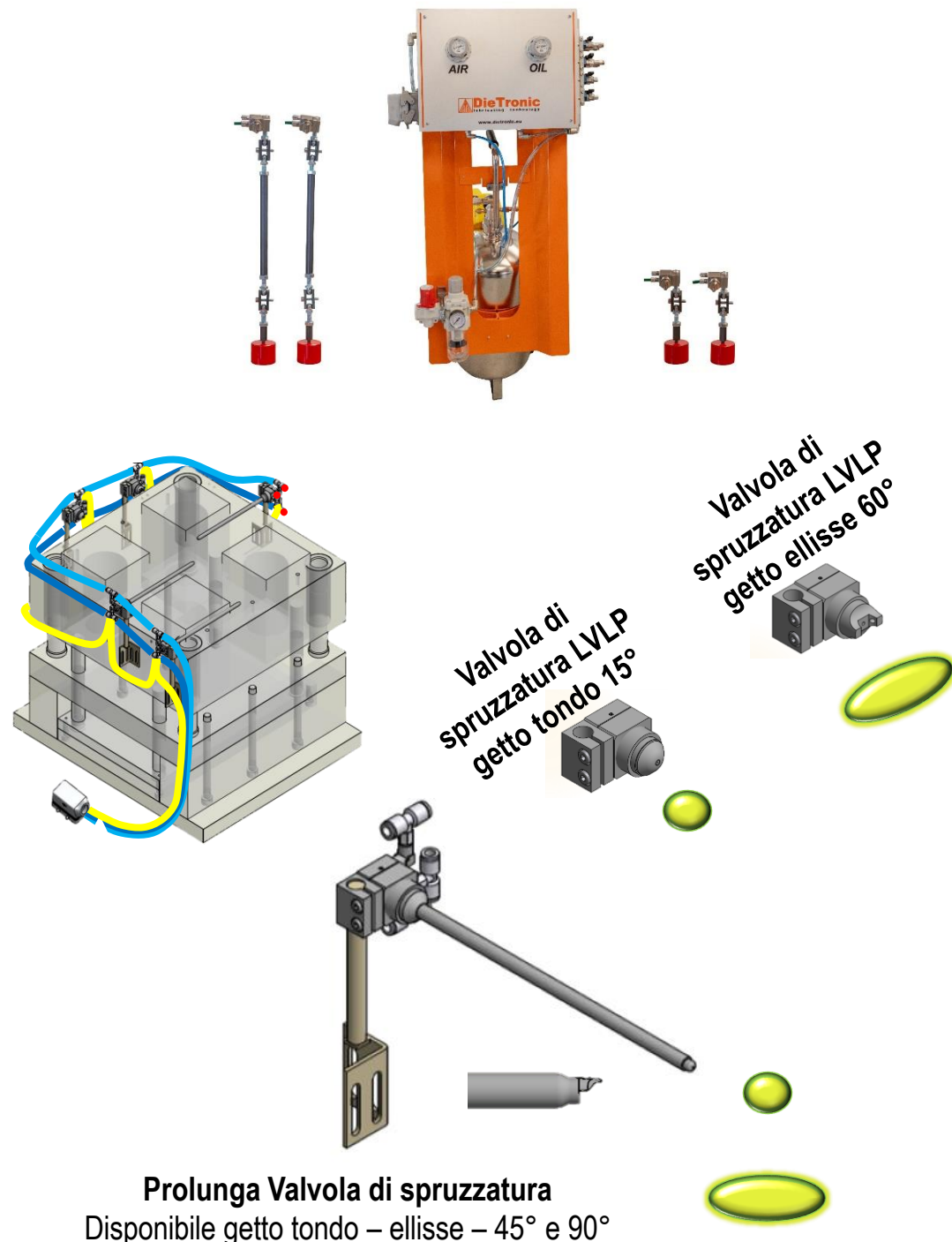
- Il Promax, così come gli altri sistemi DieTronic, è concepito per lavorare compatibilmente con la maggior parte dei lubrificanti (*olii puri con bassa, media e alta viscosità, così come con prodotti emulsionabili*).
- Oltre al Serbatoio standard per il primo olio, se fosse necessario usare un **secondo lubrificante** è possibile aggiungere un **secondo serbatoio aggiuntivo**.
- Ogni serbatoio viene fornito con un indicatore visivo ed elettrico (opzionale) del minimo livello dell'olio.



Immagini 6 – Serbatoio pressurizzato Promax con cambio rapido nel caso di gestione multioli

LUBRIFICAZIONE STAMPO

(OPZIONALE)

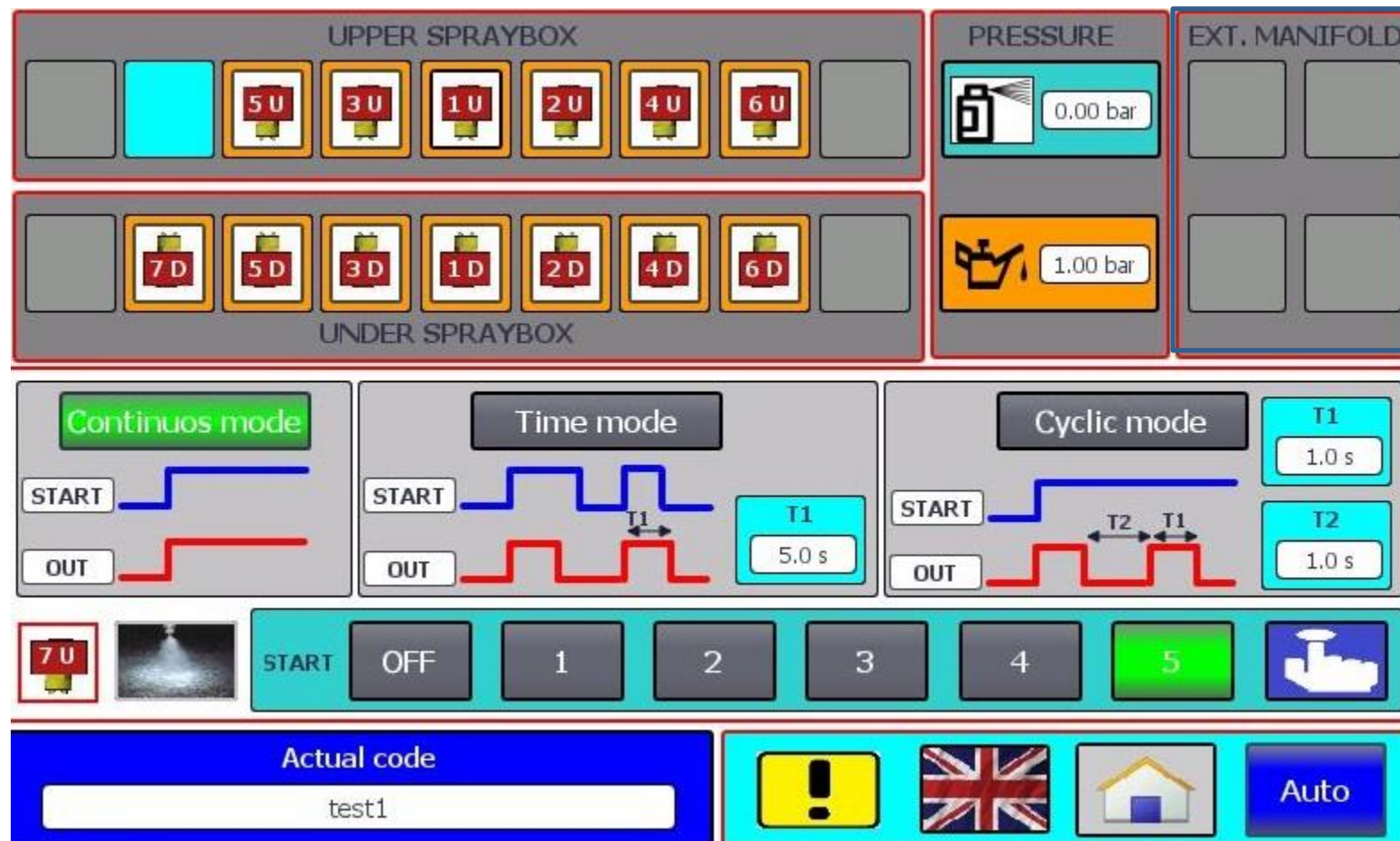


Il Sistema Promax è inoltre predisposto per il collegamento di **ulteriori 4 valvole di spruzzatura LVLP** per la ri-lubrificazione di punti dello stampo. L'alimentazione del lubrificante per queste valvole avviene attraverso un serbatoio supplementare e la gestione è integrata nel controllo del Promax. E' possibile utilizzare questo sistema anche separatamente dal controllo del Promax ma la gestione delle valvole per l'attivazione della spruzzatura deve essere integrata nella linea dal cliente.

Il serbatoio viene fornito con un indicatore visivo.

PANNELLO PROMAX DIE

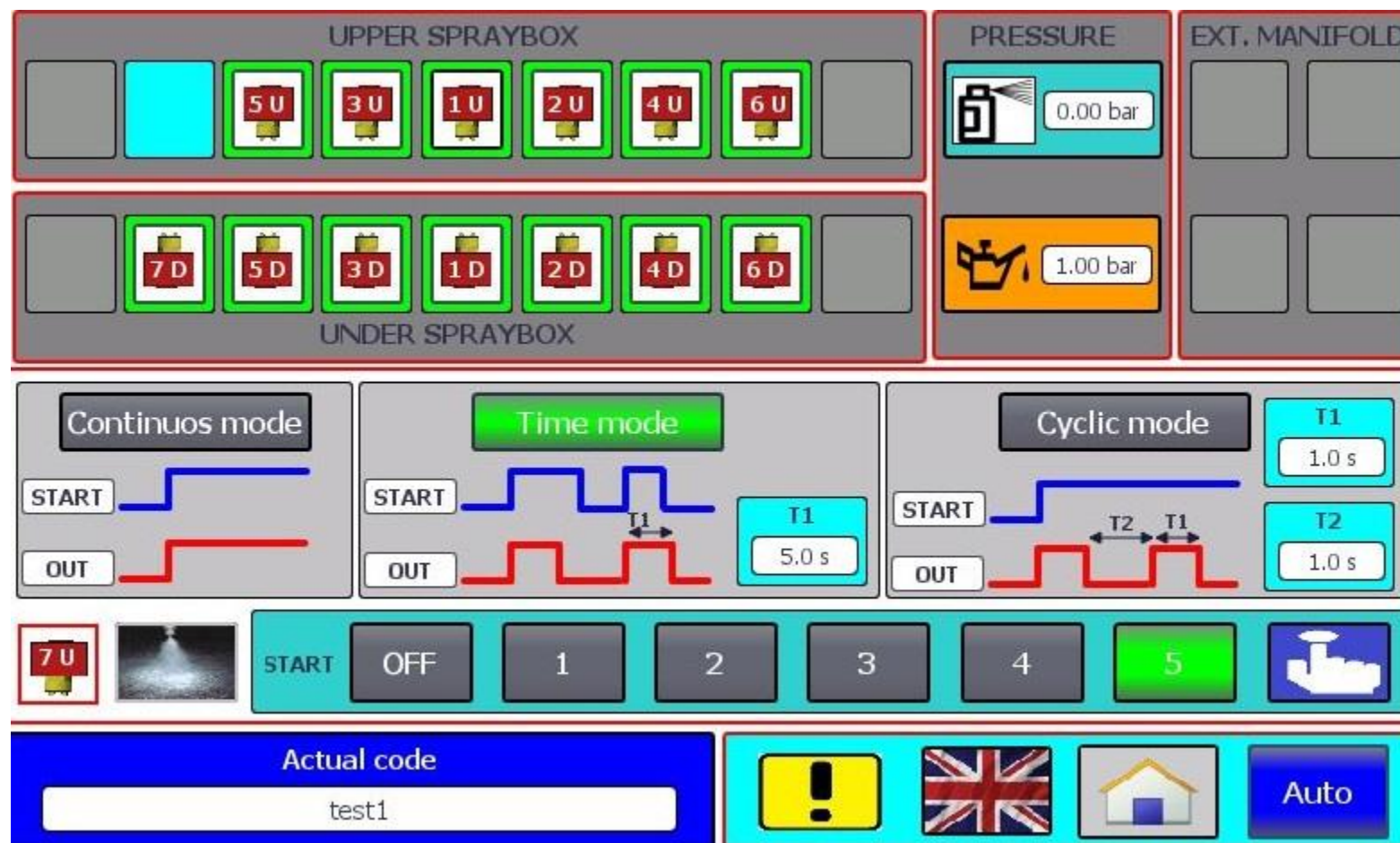
MODALITÀ CONTINUA



Modalità
di lavoro
collegata
al
**segnale
di start
esterno**

PANNELLO PROMAX DIE

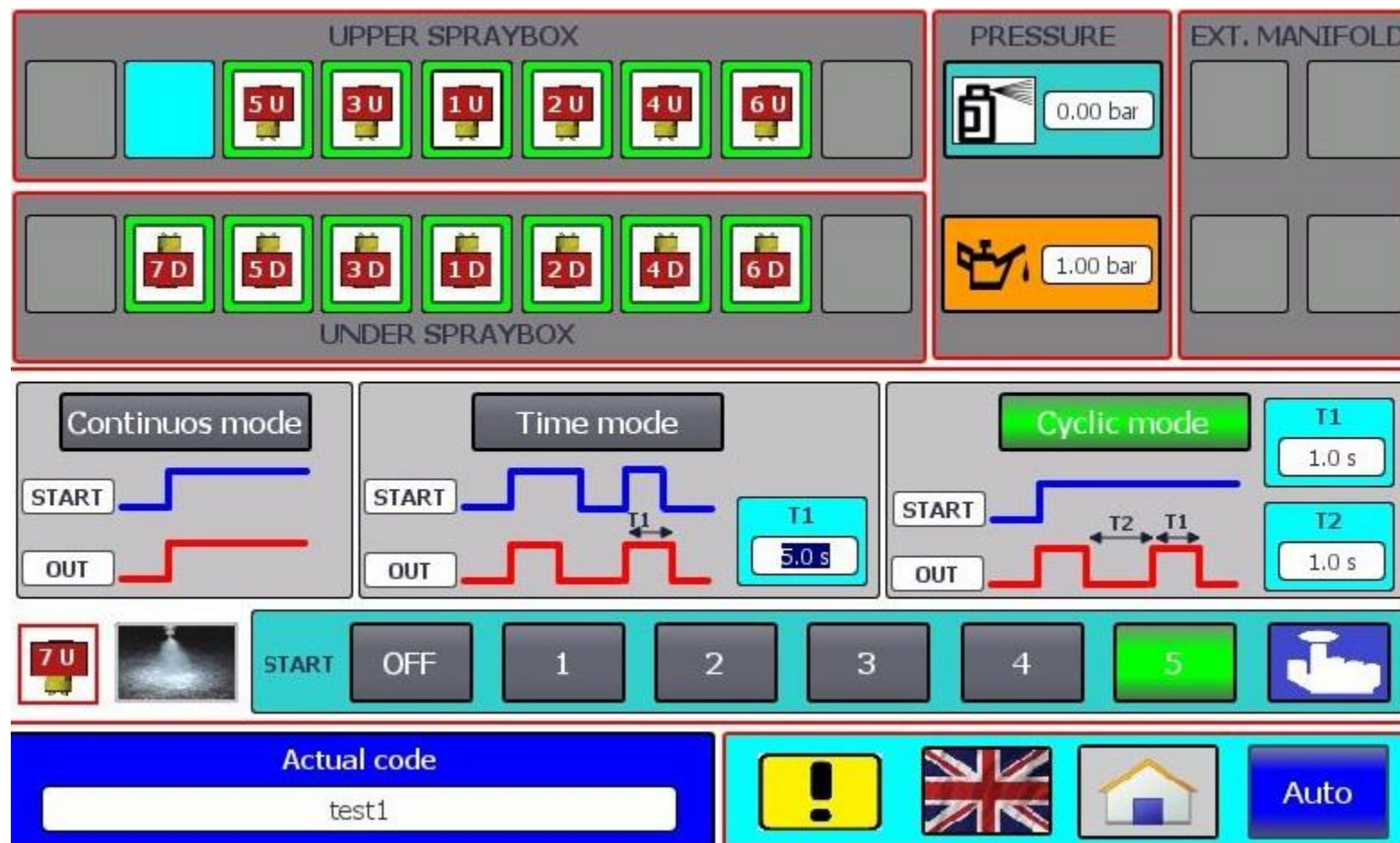
MODALITÀ ON-OFF



Modalità di lavoro impostata secondo tempi di azione e spegnimento degli ugelli

PANNELLO PROMAX DIE

MODALITÀ A CICLI



Modalità di lavoro relativa all'impostazione dei **tempi di spruzzata** e **numero di cicli**

SUPPORTO TECNICO LOCALE IN TUTTO IL MONDO



Il nostro staff è disponibile in tutto il mondo per:

- Supporto Tecnico
- Programmi di Manutenzione Programmata
- Possibilità di assistenza remota (h24)
- Fornitura ricambi, sempre disponibili da:
 - ✓ Italia
 - ✓ Stati Uniti
 - ✓ Cina
 - ✓ Brasile



DieTronic



DieTronic



DieTronic



DieTronic



REFERENZE AUTOMOTIVE OEM



General Motors



RIVIAN



REFERENZE AUTOMOTIVE T1 E T2

 **DieTronic**
lubrication systems

 **MAGNA**

BENTELER 

Gestamp 

 **sitech**
Technika siedzeń Volkswagen

CLN 
GROUP


ArcelorMittal

 **BESLAG & METALL**

 **DELFO**
Polska S.A.

 **MA**

 **Metalsa**
Quality as a way of life

P.C.M.

Valeo 

EURO
TRANCIATURA

 **COŞKUNÖZ**
METAL FORM


MORETTO GROUP

FLEX | N | GATE

Kauth
FINNENTROP

 **italmetal** Sp. z o.o.


GIRARDINI
Metal tradition, design innovation

 **PM GRUPPO**

 **Cetra** S.r.l.

 **GRUPPO PRIMA**
AUTOMOTIVE SOLUTIONS

 **PMC**
AUTOMOTIVE

KeyTec
PRECISION COMPONENTS

 **HÖRNLIN**
UMFORMTECHNIK GmbH

 **TAVESCO**
PROMET GROUP

REFERENZE INTEGRATORI

 **DieTronic**
lubrication systems



REFERENZE ELETTRODOMESTICO



B/S/H/



AGA RANGEmaster

gorenjegroup
Gorenje GALO, d.o.o.

Amica



VESTEL



📍 Via Madre Teresa di Calcutta 9-13,
Z.I. Malpensata, 26866
Sant'Angelo Lodigiano (LO) – IT

☎ +39 0371 210 129

☎ +39 0371 214 321

✉ sales@dietronic.eu

💻 www.dietronic.eu &
www.tubesurface.com



THANK YOU FOR YOUR ATTENTION